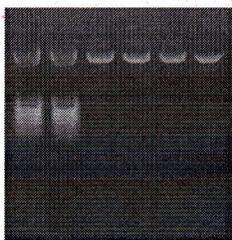


### RNase A 质检报告单

请检编号	20210754	请检日期	2021.07.26	请检人	李春	
生产日期	2021.07.23	抽检比例	1/1000	产品序号	8001001	
产品批号	20210754	产品名称	RNase A			
填写说明： 内容须用数字填写；如果无法用数据填写，则打“√”表示产品符合要求，打“×”表示产品不符合要求，如果不符合要求，在备注中注明不符合项的详细内容。						
样品 要求 (指标)	空白 1	空白 2	检验 1	检验 2	对照 1	对照 2
DNA OD <sub>260</sub>	11.172	11.666	2.076	2.104	2.421	2.001
DNA OD <sub>280</sub>	5.629	5.906	1.099	1.112	1.267	1.065
DNA OD <sub>230</sub>	5.149	5.336	1.071	1.071	1.186	0.998
OD <sub>260</sub> /OD <sub>280</sub>	1.98	1.98	1.89	1.89	1.91	1.88
OD <sub>260</sub> /OD <sub>230</sub>	2.17	2.19	1.94	1.96	2.04	2.00
DNA 浓度 (ng/μl)	558.6022	583.2759	103.7962	105.2143	121.0739	100.0712
试剂外观 与组成	√	√	√	√	√	√
电泳检测	√	√	√	√	√	√
备注	1. 本批次共生产 50 包，随机抽取一包送检。 2. 质粒 DNA 用 60 μl Buffer E 洗脱。					
检验结果			合格			
审核意见						

## RNase A 检验方法

### 一、 目的

通过质粒 DNA 的分离纯化及各项指标的测试，判断送检的产品是否符合质量要求。

### 二、 材料、试剂及仪器

1. 材料：送检的 RNase A、对照其他批次的 RNase A、快速质粒 DNA 提取试剂盒，1.5 ml 离心管若干。
2. 仪器：微量紫外分光光度计、电泳仪、电泳槽、移液器、台式离心机。

### 三、 基因组 DNA 纯化操作步骤

按每管 3 ml 的数量收集 6 管新鲜培养的同一种菌株，按照快速质粒 DNA 提取试剂盒说明书中的操作步骤，用添加了送检 RNase A 和对照 RNase A 以及不添加 RNase A 的快速质粒 DNA 提取试剂盒同步平行各自抽提 2 管细菌中的质粒 DNA。最终质粒 DNA 用 60  $\mu$ l Buffer E 洗脱。

### 四、 纯化的基因组 DNA 的纯度检测步骤

在微量紫外分光光度计上用 Buffer E 调零，取 2  $\mu$ l 洗脱的质粒 DNA 检测，记录各个波长的吸光度。

### 五、 电泳检测操作步骤

在 1% 琼脂糖凝胶上，按下表依次加入质粒 DNA，电泳 10 分钟，然后在紫外灯下观察并记录分析结果。

电泳加样顺序：

	空白 1	空白 2	检验 1	检验 2	对照 1	对照 2
质粒 DNA	5 $\mu$ l					
6 $\times$ Loading Buffer	1 $\mu$ l					

### 七、 质量要求与判断方法

1. 试剂外观必须无破损、污渍；试剂组成必须与说明书对应一致；试剂标签内容必须与送检单相符。
2. 送检 RNase A 与对照 RNase A 配套试剂盒纯化得到的 DNA 测得的 OD<sub>260</sub>/OD<sub>280</sub> 数值必须在 1.8 $\pm$ 0.1 范围内，且差异必须小于 $\pm$ 10%。
3. 送检 RNase A 和对照 RNase A 配套试剂盒纯化得到的 DNA 电泳检测均无肉眼可见的 RNA 残留。
4. 不添加 RNase A 的试剂盒纯化得到的 DNA 电泳检测有肉眼可见的 RNA 残留。

以上任何一项不符合要求即判断为不合格产品。